

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ ПО ДЕРЕВУ JWL-1015 / JWL-1015VS



Profi

NEW!



JWL-1015

JWL-1015VS

ОПИСАНИЕ:

Jet JWL-1015 / JWL-1015VS – новые модели профессиональных токарных станков компактного класса, являются развитием хорошо зарекомендовавшей себя модели JWL-1014. Улучшению подверглись все узлы и детали: станина, передняя и задняя бабки выполнены более массивными и жесткими на шпиндель установлены усиленные подшипники, лучше проработан дизайн и эргономика. В дополнение к этому модель JWL-1015VS оснащается управляющей электроникой.

Станок JWL-1015 оборудован асинхронным мотором, который работает с постоянной частотой вращения (1400 об/мин). Для выбора скорости шпинделя меняют положение поликлинового ремня (предусмотрено шесть пар шкивов). Эта операция занимает минимум времени и производится без использования вспомогательных инструментов: за фиксацию рычага натяжения отвечает храповый механизм. Модификация JWL-1015VS тоже имеет три пары шкивов для выбора силового диапазона и аналогичный механизм натяжения / ослабления, но в дополнение к этому оснащается электронной системой регулировки частоты вращения двигателя. Это позволяет реже отвлекаться на переустановку ремня, подстраивая скорость рукояткой на панели управления.

Компактная, хорошо продуманная конструкция делает эти модели идеальными для профессиональной и любительской работы с небольшими заготовками, такими как мебельная фурнитура, украшения, блюда, небольшие чаши и т.п. Важно, что в случае необходимости эти станки позволяют обрабатывать и длинные заготовки (до 900 мм), такие как балясины или ножки мебели. Для этого достаточно приобрести удлинение станины и, если станок стоял на подставке, удлинение для нее.

ОСОБЕННОСТИ:

- Массивная чугунная станина
- Электронная система регулировки частоты вращения (в JWL-1015VS)
- 3-скоростная ременная передача
- 6-скоростная ременная передача (для JWL-1015)
- Натяжение и ослабление приводного ремня рычагом с храповой фикс.
- Делительное приспособление
- Эксцентриковая фиксация подручника и задней бабки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Подручник шириной 150 мм для токарного инструмента
- Планшайба диаметром 76 мм
- Четырехзубцовый поводковый центр МК-2
- Вращающийся упорный центр
- Выбивной шток



719101

719102

719103

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JWL-1015	JWL-1015VS
Артикул (230 В)	719100M	719110M
Потребляемая (выходная) мощность	0,5 (0,37) кВт	0,6 (0,46) кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	400,700,1000,1500 2200 и 3300 об/мин	200-1050, 300-1750 600-3600 об/мин
Диаметр вращения над станиной	250 мм	250 мм
Диаметр вращения над опорой	185 мм	185 мм
Расстояние между центрами	370 мм	370 мм
Удлинение станины	533 мм (опция)	533 мм (опция)
Конус шпинделя	МК-2	МК-2
Резьба шпинделя	M33 x 3,5	M33 x 3,5
Конус задней бабки	МК-2	МК-2
Ход пиноли задней бабки	50 мм	50 мм
Число позиций делительного приспособления	24	24
Габаритные размеры (ДхШхВ)	890x300x370 мм	890x300x370 мм
Вес	35 кг	33 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
719101	Удлинение станины станка
719102	Подставка для напольной установки станка
719103	Удлинение подставки станка
	Принадлежности для токарных станков