

# ДВУХБАРАБАННЫЕ ШЛИФОВАЛЬНО-КАЛИБРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ DDS-225 / DDS-237



Industrial

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальная лента с зерном 80 G
- Шлифовальная лента с зерном 100 G
- Прорезиненная транспортерная лента



DDS-237



## ОСОБЕННОСТИ:

- 2-ступенчатая регулировка скорости подачи
- ЖК-индикация высоты положения барабана
- Регулировка высоты транспортера (толщины заготовки) вращающимся маховиком
- Точная регулировка высоты второго барабана
- Обрезиненные шлифовальные барабаны из алюминия

## ОПИСАНИЕ:

Jet DDS-225 и DDS-237 — мощные профессиональные шлифовальные станки, предназначенные для эксплуатации на производстве. При условии небольшого съёма материала подходят для калибровки изделий из дерева, клееных пустотелых фасадов, деталей из МДФ и прочих подобных, причем их сразу же можно будет оклеивать пленкой без дополнительной шлифовки.

Конструкция с двумя валами позволяет использовать абразивы с разной зернистостью, то есть за один проход производить грубую и финишную шлифовку. Для достижения наилучшего результата предусмотрена точная регулировка положения выходного вала относительно приёмного, высоту которого подбирают в зависимости от зернистости абразива. Регулировка по высоте шлифовки производится независимо за счет опускания транспортерного стола. Он размещен на четырёх опорах и регулируется с точностью до 0,2 мм по всей ширине. На практике, разброс толщины после шлифовки на хорошо настроенном DDS-225 или DDS-237 значительно меньше. При такой точности станки способны снимать за один проход до 1,5 мм по всей ширине, необходимо лишь правильно подобрать абразив и скорость подачи (2 или 3 м/мин).

Основным фактором успешной и безотказной эксплуатации этих моделей является мощный пылеотвод и правильный подбор шлифовальных лент.



DDS-225

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	DDS-225	DDS-237
Артикул (400 В)	1791290Т	10000650Т
Потребляемая (выходная) мощность	5,7 (3,8) кВт	11,0 (7,35) кВт
Частота вращения барабанов	1400 об/мин	1400 об/мин
Шлифовальные барабаны	Два по $\varnothing 152 \times 640$ мм	Два по $\varnothing 152 \times 945$ мм
Ширина шлифовальной ленты	75 или 100 мм	75 или 100 мм
Скорость подачи	2 и 3 м/мин	2 и 3 м/мин
Ширина области шлифования	635 мм	940 мм
Толщина заготовки	0,8-133 мм	0,8-133 мм
Минимальная длина заготовки	230 мм	230 мм
Максимальная глубина съема за один проход для твердых и мягких пород древесины	1,5 и 2,5 мм	1,5 и 2,5 мм
Допустимая неточность обработки по ширине барабана	0,2 мм	0,2 мм
Диаметр вытяжных шурупов	2x100 мм	2x100 мм
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1090x1120x1090 мм	1090x1420x1090 мм
Вес	332 кг	440 кг

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
60-0505	Чистящий карандаш для абразива
	Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 93-95